

配置介绍

配置介绍:



性能特点:

1) 中文 (英文) 手持式液晶屏操作, 内含 BASIC 解译器, 编程方便, 易学易懂, 直接手柄示教, 可以直接输入坐标点, 也可示教坐标点位置, 可再现位置坐标; 采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动, 具有画点, 线, 面, 弧, 圆. 不规则曲线连续补间等功能。

2) 2) 胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定。

3) 高精度中浓度回吸式胶阀控制, 胶阀自回吸式设计, 出胶量稳定, 断胶干净, 不滴漏。

4) 配合专业压力桶, 装胶简单, 容量大, 且可扩容。

工作原理及用途: 压力桶内单组份胶水透过气压驱动从桶内经过特殊材料管道流入胶阀, 配合工作平台的涂胶轨迹运动实行相对应的点胶作业。

此设备适合要求点胶工艺高且要求高效的单组份硅胶的点涂。是电子, 塑胶, 五金, 机械, 包装, 玩具等行业粘接密封施胶的高效自动化设备

主要配置

1. 三轴点胶单 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 供胶系统 : 中浓胶阀 1 把
300ML 卡式胶筒 1 套
胶筒连接机构 1 组

供胶系统参数:

规格型号	DD-T3311KF
出胶速度	0.1~10g/S
存胶容量	可选配定制
胶阀	中浓度自回吸式
使用粘度	2000-15000PS
胶阀调节结构	三维（维度可选配）
胶桶外形尺寸	
三轴点胶平台主要技术参数	4KG

重量	40KG	
电源	110/220V AC	
机台功率	350W	
胶水适合范围	中浓度	
机台轴数	3 轴	
可移动范围	X 轴	300mm
	Y 轴	300mm
	Z 轴	100mm
移动速度(最快)	X 轴	500 mm/sec
	Y 轴	500 mm/sec
	Z 轴	500 mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y 轴	
	Z 轴	
示教文件容量	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
机台尺寸(约) MM	W520*L600*H600	

注：特殊尺寸的行程、储胶容量、出胶阀位数可定制。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载运动平台。