

DL-T53311Z

吸取式双工位双 Z 轴自动锁镙



主要配置

1. 五轴双 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器/触摸屏
3. 镙丝供料器
4. 电批/风批（选配）
5. 锁附机头
6. 锁附吸嘴
7. 批头

性能特点：

1. 内含 BASIC 解译器，简单的编程方式，直接手柄示教，可以直接输入锁镙丝孔位坐标，也可示教锁镙丝孔位置，可再现位置坐标。
2. 采用多轴机械手及 DSP 运动控制算法进行联动，最快可 1 秒打一颗镙丝。个人操作即可高效产出，1 人操作等于 2-5 人手动锁附。
3. 程序内置滑牙，浮牙，补锁等检测报警功能，全部工艺参数可由用户自行设定。机台适合不停机连续循环作业。
4. 通用性强，维护学习简单，适合于 M 0.6 到 M3 的镙丝，在镙丝冒头直径一样大小时，镙杆长和短都可共用，最适合于产品款式多量少，频繁换线的场所使用。

产品规格：

驱动方式：X/Y1/Y2/Z/A 五轴马达

重复定位精度：X/Y/Z $\pm 0.02\text{mm}$

控制方式：PTP 点对点，CP 连续路径教导控制，可反复教导。

输出/输入：4 点输入，4 点输出

机械尺寸（约）：W720xL600xH720（mm）

机械重量：56kg

主要技术参数:

型号	DL-T53311Z	
电源	110/220V AC	
机台功率	500W	
电批/风批扭力	0.1~25KGF(扭力波段选择)	
机台轴数	五 轴	
可移动范围	X 轴	500mm
	Y1/Y2 轴	300mm
	Z 轴	90mm
	A 轴	50 mm
移动速度(最快) 步进电机/闭环电机	X 轴	500 (800) mm/sec
	Y1/Y2 轴	500 (800) mm/sec
	A 轴	50 0mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y1/Y2 轴	
	Z 轴	
示教文件容量	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
适用镙丝直径	M0.6~M3 (mm)	

注：特殊尺寸的行程、镙丝、和效率可以定制。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载的运动平台。

温馨提示：1) 需高产出的机台，机台电机推荐用闭环或伺服电机

2) 镙冒头直径大于镙杆长度的镙丝适合选用吸取式镙丝机

3) 没有技术服务部门的企业适合选用吸取式镙丝机

4) 产品款式多量小且更新换代快的产品适合选用吸取式镙丝机锁附。